|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:**  |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve DeğerlendirmeYeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 11.05.2018** | **REV01** |
| **Uygulama Sorusu: Resmi verilen parçanın imalatını yapınız.** |
| 1. **ÖN HAZIRLIK**
 | **Değerlendirme Puanı** | **Aldığı Puan** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI**
 |  |  |
| Sıcak şekillendirmede kullanılan tavlama araçlarını güvenli bir şekilde tavlama için hazır hale getirir. | 10 |  |
| Sıcak şekillendirilecek metalleri tavlama araçları ile uygun sıcaklığa kadar tavlar. | 10 |  |
|  Sıcak şekillendirme yöntemi ile kare çekme yapar.  | 10 |  |
| Sıcak şekillendirme yöntemi ile çelik gereçlerden eğme ve bükme yapar | 10 |  |
| Sıcak şekillendirme yöntemi ile kesme yapar ve ölçü kontrolü yapar. | 10 |  |
| Çelik gereçlere uygun tavlama ve soğutma ortamında sertleştirme yapar.  | 10 |  |
| Çelik gereçlere uygun tavlama ve soğutma ortamında yumuşatma işlemi yapar. | 10 |  |
| Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar. | 10 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMELER**
 |  |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 |  |
| **TOPLAM** | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından karşılanacaktır.)** |
| İş elbisesi |
| Çelik burunlu ayakkabı |
| İş eldiveni |
| Deri önlük |
| Gözlük |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Demirci Ocağı
 |  | 1. Tav Fırını
 |
| 1. Hidrolik Testere
 |  | 1. Tepsi testere
 |
| 1. Spiral taşlama makinesi
 |  | 1. Çekiçler
 |
| 1. Çizecek
 |  | 1. Kısaç
 |
| 1. Mengene
 |  | 1. Tel fırça
 |
| 1. Çekiç
 |  | 1. Matkap uçları
 |
| 1. El testeresi
 |  | 1. Pense
 |
| 1. Nokta
 |  | 1. Şerit metre
 |
| 1. Gönye
 |  | 1. Kumpas
 |
| 1. Çelik cetvel
 |  | 1. Varyoz
 |
| 1. Çap kumpasları
 |  | 1. Sıcak iş saplı keski
 |
|  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **ADET/MİKTAR** |
| 1. Ø 12 yuvarlak demir ( L: 300 mm)
 | 1 adet |
| 1. Sprey boya
 | 1 adet |
| 1. Oksijen
 | 2 m3 |
| 1. Asetilen
 | 2 kg |
| 1. Kömür
 |  |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |
|  |  |