|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 8 saat** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon Tarihi:** | **REV.00** |
| **Uygulama Sorusu Taşlı Yüzük Yapımı** |
| **A.(ÖN HAZIRLIK)** | **Değerlendirme****Puanı** | **Aldığı Puan** |
| İSG kurallarına uyar. | 3 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımlarını kullanır. | 2 |  |
| Kullanacağı ekipmanların kullanım talimatlarını açıklar. | 3 |  |
| Üretimde kullanılacak malzeme ve araç gereçleri hazırlar. | 2 |  |
| **B.(UYGULAMA)** | **(80 Puan)** |  |
| Verilen ürüne uygun malzeme seçimi yapar. | 2 |  |
| Eldeki verileri kullanarak alaşım hesaplamaları yapar. | 3 |  |
| Metalleri alaşım hâline getirip şidelere döker. | 3 |  |
| Kullanılacak teli silindirden istenilen ölçüye getirir. | 3 |  |
| Uzunluk ölçme aparatları ile ölçüm yapar. | 3 |  |
| Şekillendirme işlemini kolaylaştırmak için teli tavlar. | 2 |  |
| Parçaları modele uygun olarak şekillendirir. | 2 |  |
| Modele uygun taşı seçer. | 2 |  |
| Verilen modele göre delme ve kesme işlemlerini yapar. | 2 |  |
| Taşa uygun yuva yapar. | 8 |  |
| Yüzük kolunu malafa yardımıyla oluşturur. | 5 |  |
| Yuvayı yüzük kolu üzerine lehimleme işlemi yapar.  | 3 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak taşın özelliğine göre çeşitli mıhlama yöntemlerini uygular. | 15 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modelin eğeleme işlemini yapar. | 4 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modelin zımparalama işlemini yapar. | 2 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modelin cila işlemini yapar. | 3 |  |
| Yapılan modelin yıkama ve kurutma işlemlerini yapar. | 6 |  |
| Takı yüzeyine uygun süsleme için yöntem ve teknikleri kullanır.  | 10 |  |
| Ürünün temizliğini yapar. | 2 |  |
| **C. (UYGULAMA SONRASI)** | **(10 Puan)** |  |
| Araç,ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | 2 |  |
| Ürünün modele uygunluğunu kontrol eder. | 3 |  |
| Ürün için gerekli bilgileri yazar ve paketler. | 3 |  |
| Fire ve ramatı geri dönüşüm için toplar. | 3 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | 3 |  |
| Uygulama alanının temizliğini yapar. | 3 |  |
| İşi verilen süre içinde tamamlar. | 3 |  |
| **TOPLAM** | **100** |  |
| **Notlar / Görüşler:** |  |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |  |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **İSG EKİPMANLARI** |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından karşılanacaktır.)****VAR****YOK** |
| İş gözlüğü |
| İş eldiveni |
| İş önlüğü |
| Maske |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1.Asitler  | 13. Eğe takımı |  | 25.Yaylı çift | 37. Kuyumcu Tezgâhı |
| 2.Amonyak | 14. Eritme potası |  | 26.Kaynak çifti | 38.Piyasemen |
| 3.Ateş Tuğlası | 15.Freze ve freze uçları |  | 27.Pota | 39. Heştek Takımı |
| 4.Bal mumu | 16.Haddeler |  | 28.Kaynak metali | 40 Temizleme fırçaları |
| 5.Boraks | 17.Kıl testeresi |  | 29.Antep makası | 41. Kollu Matkap |
| 6.Cila Makinesi | 18.Kumpas |  | 30.Malafalar | 42. Tabure |
| 7.Cila Fırçası

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 | 19.Mikrometre |  | 31.Maşa | 43. Yıkama Makinesi |
| 8. Ponzalar | 20.Örs, Tokmak, Çekiç |  | 32.Mengeneler | 44. Çelik Cetvel ve Çelik Pergel |
| 9.Çift ve Yaylı çift | 21.Zımparalar |  | 33.Şideler | 45. Taş Çeşitleri |
| 10.Hassas Terazi | 22.Mandıren |  | 34.Pense çeşitleri | 46. Çelik El Kalemleri |
| 11.Boraks Tası | 23.Fisur uçları |  | 35.Şaloma ve Tüp | 47. Mıhlama Çekici |
| 12. Düzeltme Demirleri | 24.Matkap uçları |  | 36.Silindir | 48. Sıvama Kalemi (Mazgala) |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ (1 KİŞİ İÇİN)** | **ADET** |
| 1.Has Gümüş  | **30Gr 1** |
| 2.Bakır | **20GR 1** |
| 3.Matkap Uçları  | **4** |
| 4.Süstaşı | **1** |
| 4.Testere Kılı | **10** |
| 5.Fisür | **1** |
| 6.Topbaş | **1** |
| 7.İlave Gümüş Kaynak Metali | **4gr 1** |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.**
 |  |
|  |  |