|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:** | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 11.05.2018** | | **REV.01** | |
| **Uygulama Sorusu: B.1) Resmi verilen parçayı püskürtme yöntemi ile boyayınız B.2)Resmi verilen parçayı kimyasal yolla renklendiriniz B.3) Resmi verilen parçayı ısıtarak renklendiriniz B.4)Verilen parçanın parlatma işlemini yapınız.** | | | | |
| **A. ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme Puanı** | | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 | |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 | |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 | |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 | |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | | 2 | |  |
| **B1. UYGULAMA AŞAMASI (KLASİK VEYA PÜSKÜRTME YÖNTEMİ İLE BOYAMA)** | |  | |  |
| B.1.1 İmalat resmi verilen parçanın temizleme yöntemini belirler (Mekaniksel/Kimyasal) | | 5 | |  |
| B.1.2 Seçilen yönteme göre yüzey temizliğini yapar | | 5 | |  |
| B.1.3 Uygulanacak ıspatula macununu hazırlar | | 4 | |  |
| B.1.4 Macunu ıspatula ile temizlenmiş malzeme üzerine uygular | | 5 | |  |
| B.1.5 Sürülen macunun kurumasını bekler | | 4 | |  |
| B.1.6 Kuruyan macunlu yüzeyi 180 numara su zımpara ile zımparalar | | 4 | |  |
| B.1.7 Uygulanacak astar boyayı hazır hale getirir | | 6 | |  |
| B.1.8 Sprey tabancası ve kompresörü hazır hale getirir | | 5 | |  |
| B.1.9 Püskürtme yöntemi ile astar boya uygulaması yapar | | 10 | |  |
| B.1.10 Astar boyanın kurumasını bekler | | 4 | |  |
| B.1.11 Son kat boyayı hazırlar | | 6 | |  |
| B.1.12 Püskürtme yöntemi ile son kat boyasını uygular | | 14 | |  |
| B.1.13 Boya hatalarını tespit eder | | 4 | |  |
| B.1.14 Tespit edilen boya hatalarını düzeltir | | 4 | |  |
| **B2. UYGULAMA AŞAMASI (KİMYASAL YÖNTEMLE RENKLENDİRME)** | |  | |  |
| B.2.1 İmalat resmi verilen parçanın temizleme yöntemini belirler (Mekaniksel/Kimyasal) | | 10 | |  |
| B.2.2 Seçilen yönteme göre yüzey temizliğini yapar | | 10 | |  |
| B.2.3 Renklendirilecek malzeme cinsine göre kimyasal bileşik banyoyu hazırlar | | 20 | |  |
| B.2.4 Hazırlanan banyoyu 120-130 C’ye kadar ısıtır | | 10 | |  |
| B.2.5 Renklendirilecek parçayı kimyasal bileşik içerisine tam olarak daldırır | | 10 | |  |
| B.2.6 Parçayı kimyasala bileşik içerisinde 10-30 dakika arasında bekletir | | 10 | |  |
| B.2.7 Parçayı kimyasal bileşikten çıkartarak bol su ile yıkar | | 10 | |  |
| **B3. UYGULAMA AŞAMASI (ISIL İŞLEMLE RENKLENDİRME)** | |  | |  |
| B.3.1 Renklendirilecek malzemeyi yaklaşık 220-300 C’ arasında ısıtır | | 30 | |  |
| B.3.2 Parça istenilen rengi aldığında ısıl işleme son verir | | 30 | |  |
| B.3.3 Parça kendi halinde veya aniden soğutma yapar | | 20 | |  |
| **B4. UYGULAMA AŞAMASI (METAL YÜZEY PARLATMA)** | |  | |  |
| B.4.1 Bez fırçayı parlatma ve taşlama makinasının flanşına bağlar | | 10 | |  |
| B.4.2 Parlatma pastasını bez parçaya sürer | | 10 | |  |
| B.4.3 Parlatılacak malzemeyi tekerlek ekseninin altında olacak şekilde uygun açıda tutar | | 20 | |  |
| B.4.4 Çalışma sırasında sık sık pasta ile bezi pastalar | | 20 | |  |
| B.4.5 Malzeme yüzeyi istenilen parlaklığa gelinceye kadar işleme devam eder | | 20 | |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | |  | |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 | |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 | |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | | 2 | |  |
| **TOPLAM** | | 100 | |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından temin edilecektir.)** | | | |
| İş Önlüğü / İş Tulumu | | | |
| Koruyucu Ayakkabı | | | |
| Koruyucu Şapka | | | |
| Eldiven | | | |
| Toz Gözlüğü | | | |
| Maske | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1.Boya hazırlama kabı |  | | |
| 2.Sıpatula |  | | |
| 3. Boya tabancası |  | | |
| 4. Hava Kompresörü |  | | |
| 5.Boya kabini |  | | |
| 6.Tabanca yıkama makinesi |  | | |
| 7. Zımpara makinesi |  | | |
| 8.Telfırça |  | | |
| 9.Taşlama taşı |  | | |
| 10. Tav araçları |  | | |
| 11. Polisaj makinası |  | | |
| 12.Kısaç |  | | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | | **MİKTAR** | |
| 1. Tiner | | 1 Kutu | |
| 1. Astar boya | | 250 gr | |
| 1. Maske | | 1 Adet | |
| 1. Zımpara | | 10 Adet | |
| 1. Son kat boya | | 250 gr | |
| 1. Tiner | | 1 Kutu | |
| 1. Macun | | 1 Kutu | |
| 1. 2-5 g/l K3(Fe(CN6))3(potasyum demir siyanür) 5 g/l FeCl(Demir CLorür) MAVİ RENK | | 2 Litre | |
| 1. 100x100x2 sac levha | | 1 Adet | |
| 1. 15’lik yuvarlak kesitli 150 mm demir | | 1 Adet | |
| 1. Parlatma pastası | | 1 Adet | |
| 1. 2 parmak paslanmaz boru 300mm | | 1 Adet | |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |