|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:**  |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 11.05.2018** | **REV.01** |
| **Uygulama Sorusu: B.1) Resmi verilen parçayı püskürtme yöntemi ile boyayınız B.2)Resmi verilen parçayı kimyasal yolla renklendiriniz B.3) Resmi verilen parçayı ısıtarak renklendiriniz B.4)Verilen parçanın parlatma işlemini yapınız.**  |
| **A. ÖN HAZIRLIK** | **Değerlendirme Puanı** | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 |  |
| **B1. UYGULAMA AŞAMASI (KLASİK VEYA PÜSKÜRTME YÖNTEMİ İLE BOYAMA)** |  |  |
| B.1.1 İmalat resmi verilen parçanın temizleme yöntemini belirler (Mekaniksel/Kimyasal) | 5 |  |
| B.1.2 Seçilen yönteme göre yüzey temizliğini yapar | 5 |  |
| B.1.3 Uygulanacak ıspatula macununu hazırlar | 4 |  |
| B.1.4 Macunu ıspatula ile temizlenmiş malzeme üzerine uygular | 5 |  |
| B.1.5 Sürülen macunun kurumasını bekler | 4 |  |
| B.1.6 Kuruyan macunlu yüzeyi 180 numara su zımpara ile zımparalar | 4 |  |
| B.1.7 Uygulanacak astar boyayı hazır hale getirir | 6 |  |
| B.1.8 Sprey tabancası ve kompresörü hazır hale getirir | 5 |  |
| B.1.9 Püskürtme yöntemi ile astar boya uygulaması yapar | 10 |  |
|  B.1.10 Astar boyanın kurumasını bekler | 4 |  |
| B.1.11 Son kat boyayı hazırlar | 6 |  |
| B.1.12 Püskürtme yöntemi ile son kat boyasını uygular | 14 |  |
| B.1.13 Boya hatalarını tespit eder | 4 |  |
| B.1.14 Tespit edilen boya hatalarını düzeltir | 4 |  |
| **B2. UYGULAMA AŞAMASI (KİMYASAL YÖNTEMLE RENKLENDİRME)** |  |  |
| B.2.1 İmalat resmi verilen parçanın temizleme yöntemini belirler (Mekaniksel/Kimyasal) | 10 |  |
| B.2.2 Seçilen yönteme göre yüzey temizliğini yapar | 10 |  |
| B.2.3 Renklendirilecek malzeme cinsine göre kimyasal bileşik banyoyu hazırlar | 20 |  |
| B.2.4 Hazırlanan banyoyu 120-130 C’ye kadar ısıtır | 10 |  |
| B.2.5 Renklendirilecek parçayı kimyasal bileşik içerisine tam olarak daldırır | 10 |  |
| B.2.6 Parçayı kimyasala bileşik içerisinde 10-30 dakika arasında bekletir | 10 |  |
| B.2.7 Parçayı kimyasal bileşikten çıkartarak bol su ile yıkar | 10 |  |
| **B3. UYGULAMA AŞAMASI (ISIL İŞLEMLE RENKLENDİRME)** |  |  |
| B.3.1 Renklendirilecek malzemeyi yaklaşık 220-300 C’ arasında ısıtır | 30 |  |
| B.3.2 Parça istenilen rengi aldığında ısıl işleme son verir | 30 |  |
| B.3.3 Parça kendi halinde veya aniden soğutma yapar | 20 |  |
| **B4. UYGULAMA AŞAMASI (METAL YÜZEY PARLATMA)** |  |  |
| B.4.1 Bez fırçayı parlatma ve taşlama makinasının flanşına bağlar | 10 |  |
| B.4.2 Parlatma pastasını bez parçaya sürer | 10 |  |
| B.4.3 Parlatılacak malzemeyi tekerlek ekseninin altında olacak şekilde uygun açıda tutar | 20 |  |
| B.4.4 Çalışma sırasında sık sık pasta ile bezi pastalar | 20 |  |
| B.4.5 Malzeme yüzeyi istenilen parlaklığa gelinceye kadar işleme devam eder | 20 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** |  |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 |  |
| **TOPLAM**  | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından temin edilecektir.)** |
| İş Önlüğü / İş Tulumu  |
| Koruyucu Ayakkabı  |
| Koruyucu Şapka  |
| Eldiven |
| Toz Gözlüğü  |
| Maske |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1.Boya hazırlama kabı |  |
| 2.Sıpatula |  |
| 3. Boya tabancası |  |
| 4. Hava Kompresörü |  |
| 5.Boya kabini |  |
| 6.Tabanca yıkama makinesi  |  |
| 7. Zımpara makinesi |  |
| 8.Telfırça |  |
| 9.Taşlama taşı |  |
| 10. Tav araçları |  |
| 11. Polisaj makinası |  |
| 12.Kısaç |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **MİKTAR** |
| 1. Tiner
 | 1 Kutu |
| 1. Astar boya
 | 250 gr |
| 1. Maske
 | 1 Adet |
| 1. Zımpara
 | 10 Adet |
| 1. Son kat boya
 | 250 gr |
| 1. Tiner
 | 1 Kutu |
| 1. Macun
 | 1 Kutu |
| 1. 2-5 g/l K3(Fe(CN6))3(potasyum demir siyanür) 5 g/l FeCl(Demir CLorür) MAVİ RENK
 | 2 Litre |
| 1. 100x100x2 sac levha
 | 1 Adet |
| 1. 15’lik yuvarlak kesitli 150 mm demir
 | 1 Adet |
| 1. Parlatma pastası
 | 1 Adet |
| 1. 2 parmak paslanmaz boru 300mm
 | 1 Adet |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |
|  |  |